

仕 様 書 番 号			
G L T - C G - K 0 0 0 0 0 1 J			
作成	昭和49年	4月	1日
変更	令和6年	3月	4日
補給統制本部 装備計画部			

陸上自衛隊

皮革共通仕様書

陸上自衛隊皮革共通仕様書

目 次

1	総則	1
1.1	適用範囲	1
1.2	用語及び定義	1
1.3	引用文書	1
2	製品に関する要求	1
2.1	材料	1
2.2	加工に関する一般条件	1
2.3	品質・外観	1
3	品質保証	2
4	出荷条件	2
4.1	包装	2
4.2	包装の表示	2
5	その他の指示	2
5.1	承認用見本	2
5.2	仕様書に関する疑義	2

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
陸上自衛隊 皮革共通仕様書		GLT-CG-K000001J	
		防衛大臣承認	年 月 日
		作 成	昭和49年 4月 1日
		変 更	令和 6年 3月 4日
		作成部隊等名	補給統制本部 装備計画部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊における装備品等に用いる皮革の共通事項について規定する。ただし、靴に用いる皮革は除く。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

皮革

原皮をなめし加工したものをいう。

1.2.2

裏すき

皮革の厚さを調整するために水平に分割する作業で、銀面（皮の表側）のついた層と、その下層部分を2層以上に分割することをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S K 6 5 5 0 革試験方法

J I S K 6 5 5 2 衣料用革試験方法

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 材料

原皮は、施塩乾燥処理などによって保存の良好なものとする。

2.2 加工

加工は、次によるほか、表1～表3による。

- a) 耐久力に影響のある製造上の処理は、避ける。
- b) ばら跡は、適切な処置を施す。
- c) 裏すきは、均一で、はん点、メス跡などがないようにする。
- d) カビの発生のおそれのある場合は、革質に悪影響を与えない防かび剤を十分に施す。

2.3 品質・外観

品質及び外観は、次によるほか、表1～表3による。

- a) 銀つき革は、銀面割れ、銀浮き、銀すれ、油やけ、渋やけなどの欠点が少なく、銀面には、きずがあってはならない。
- b) 加工処理において生じた酸しみ、石灰しみなど革質に悪影響のある欠点があってはならない。
- c) 色は、指定のない限り原色とする。
- d) 染色は、色調が統一され、色むら、脱色、変色などがあってはならない。

3 品質保証

品質保証は、GLT-CG-Z000001の箇条3による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、個別仕様書に規定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.1による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、個別仕様書に規定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の4.2による。

5 その他の指示

5.1 承認用見本

承認用見本は、次による。

- a) 承認用見本は、GLT-CG-Z000001の箇条6による。
- b) 契約の相手方は、製造に先立ち、契約担当官等に色及び外観について承認を受ける。

5.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

表1-ケース用革など

項目	種類				試験方法
	A ケース用革	B 図のう用革	C バンド用革	D 各種附属用	
原皮	牛皮				J I S K 6 5 5 0 による。
なめし法	タンニンなめし				
厚さ mm	3.0以上	4.0～5.5	4.0以上	2.0以上	
引張強さ N/mm ²	24.5以上	16.7以上	29.4以上	14.7以上	
のび %	20～30	30標準	15以上	20～40	
含水量 %	15以下	18以下 (14標準)	—	14標準	
脂肪分 %	8～13	4～6	4～12	9～15	
なめし %	60～80	40～50	50～80	40～60	
可溶成分 %	28以下	8以下	—	—	
全灰分 %	1.8以下	1.0以下		1～5	
防かび剤	適当に施す。	0.3%のPCP を使用	—	—	
革質・外観	a) 銀面を外にして 直径15mmの 円に湾曲した場 合、銀面に著し いしわが生じな い。 b) 銀面を内にして 直径15mmの 円に湾曲した場 合、銀面に著し いしわが生じな い。	a) 軟じん(靱) で適度の張り と腰をもつ。 b) 主要部におい て銀面を外に 屈折しても、 亀裂又は著し いしわが生じ ない。	—	—	—
使用用途	双眼鏡などのケース 類に使用	かばんなどに使用	昇柱器用バン ドなどに使用	各種附属用締 めバンド、当 て革などに使 用	—

表2-衣料, 手袋用革

項目	種類					試験方法
	A 衣料用革	B 手袋用革	C 手袋用革	D 手袋用革	E 手袋用革	
原皮	牛皮		やぎ革	しか革	馬革・豚革	種類A衣料用革は, J I S K 6 5 5 2 による。その他の種類は, J I S K 6 5 5 0 による。
なめし法	クロムなめし (一浴法)	クロムなめし (一浴法又はタンニン混合なめし)		油なめし	クロムなめし (一浴法)	
厚さ mm	1. 0~1. 2		0. 6~ 1. 2	0. 8標準	0. 8~ 1. 3	
引張強さ N/mm ²	9. 8 以上	1 2. 7 以上	9. 8以上			
伸び %	4 0~9 0	3 0以上	4 0以上	5 0以上	2 0以上	
引裂強さ N/mm ²	1 9. 6 以上	1 9. 6 以上	9. 8以上			
脂肪分 %	—	4~1 8	4~8	3以下	3以上	
クロム含有量 %	—	2. 5標準		—	2以上	
染色	染色堅ろう度 4級以上	容易に脱色しない。		—	—	
革質・外観	a) 銀面は, 平滑で光沢があり, 柔軟であって弾力性に富み, 屈折によって亀裂を生じない。 b) 銀面を内にして直径15mmの円に湾曲した場合, 銀面に著しいしわが生じない。	銀面は, 平滑で柔軟かつ強じん性に富み, むげにくく油やけのない。		銀部をもち, 特に柔軟性に富み, 厚さは均一とする。	柔軟であって弾力性に富み, 屈折によって亀裂が生じない。	
使用用途	オートバイ用被服などに使用	戦車手袋などに使用	空てい手袋, 航空手袋などに使用	航空手袋(旧)に使用	登山用手袋などに使用	—

表3-銃剣術防具用革

項目	種類			試験方法
	A クロム革	B 白なめし革	C 生革	
原皮	牛皮		牛皮又は水牛皮	J I S K 6 5 5 0 による。
なめし法	クロムなめし（一浴法）	白なめし	—	
引張強さ N/mm ²	19.6以上	27.4以上	29.4以上	
伸び %	30以上	—	—	
クロム含有量 %	2.5以上	—	—	
含脂量 %	2～6	—	—	
厚さ mm	—	1.3以上	—	
革質・外観	平滑で銀つき皮である。	黄変，硬化などがな い。	—	
使用用途	面，肩などに使用	面，胴，肩などに使用	面などに使用	—