

調達要求番号 :

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書	
物品番号	仕 様 書 番 号
	G Q - N 1 7 0 0 8 8 C
ベーコンポテト, 非常用糧食用	防衛大臣承認 年 月 日
	作 成 令和 元年10月30日
	変 更 令和 4年 2月 1日
	作成部隊等名 補給統制本部 需品部

1 総則**1.1 適用範囲**

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する非常用糧食の構成品のベーコンポテト、非常用糧食用について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は、“ベーコンポテト”とする。

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

食用植物油脂の日本農林規格（昭和44年農林省告示第523号）

b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

G Q - N 1 7 0 0 5 3 非常用糧食通則、01改

c) 法令等

食品衛生法（昭和22年法律第233号）

農林物資の規格化等に関する法律（昭和25年法律第175号）

計量法（平成4年法律第51号）

容器包装に係る分別収集及び再商品化の促進等に関する法律（平成7年法律第112号）

乳及び乳製品の成分規格等に関する省令（昭和26年厚生省令第52号）

食品表示法（平成25年法律第70号）

食品、添加物等の規格基準（昭和34年厚生省告示第370号）

2 製品に関する要求**2.1 全般**

この製品は、“食品衛生法”，“農林物資の規格化等に関する法律”及び関係規則に基づき製造されたものでなければならない。

2.2 材料

材料は、表1による。

表1－材料

区分	規定又は基準
じやがいも	鮮度が良好で、病虫害、変敗、きずなどがないもの、又はそれを原料とした加工品若しくは冷凍品
ミックスベジタブル	にんじん、コーン、グリンピースを原料とし、鮮度が良好で、病虫害、変敗、きずなどがないもの、又はそれを原料とする冷凍品
玉ねぎ	鮮度が良好で、病虫害、変敗、きずなどがないもの、又はそれを原料とした加工品
食用植物油脂	“食用植物油脂の日本農林規格”又は同等以上のこめ油
ベーコン	鮮度が良好な豚肉を主原料としたベーコン又はそれを原料とした冷凍品
脱脂粉乳	“乳及び乳製品の成分規格等に関する省令”に基づくもの
ベシャメルソース	乳製品等を主原料としたソース
砂糖	上白糖（水分1.5%以下、糖度96%以上）
塩	食用塩（NaCl 95%以上のもの）
チーズ	“乳及び乳製品の成分規格等に関する省令”に基づくもの
ガラスープ系調味料	豚、鶏、野菜等から抽出したエキスを混合、乾燥させて粉末にしたもの
香辛料	ペッパーその他とし、かび、病虫害などがない香味が良好なもの
加工デンプン	ヒドロキシプロピル化リン酸架橋デンプンを主原料とし、“食品衛生法”に基づく食品添加物公定書に規定されたもの又は“食品、添加物等の規格基準”に基づくもの
増粘剤	キサンタンガムを主原料とし、“食品衛生法”に基づく食品添加物公定書に規定されたもの又は“食品、添加物等の規格基準”に基づくもの

2.3 前処理

玉ねぎは、皮など不可食部分を取り除き、よく水洗いして水切りして2~3mmのみじん状に裁断する。

2.4 配合

調味液の配合は、表2を標準とする。

表2－調味液の配合

材料	割合	単位	%
ミックスベジタブル	10.6		
食用植物油脂	10.6		
脱脂粉乳	5.3		
ベシャメルソース	5.3		
砂糖	2.5		
玉ねぎ	2.1		
塩	2.1		
チーズ	2.1		
ガラスープ系調味料	0.2		

表2-調味液の配合（続き）

材料	割合	単位	%
香辛料	0. 2		
加工デンプン	1. 5		
増粘剤	0. 2		
水	57. 3		

2.5 充填・殺菌

充填及び殺菌は、次による。

- a) 充填の割合は、表3を標準とし、じゃがいも、ベーコン及び調味液を分けて充填する。

表3-充填の割合

材料	割合	単位	%
じゃがいも	45. 5		
ベーコン	3. 2		
調味液	51. 3		

- b) 充填後、密封した後加圧加熱殺菌を施し、製品とする。

2.6 内容量

内容量は、150 g以上とする。

2.7 液汁示度

液汁示度は、製造時における砂糖用屈折計の示度7度以上とする。

2.8 品質

2.8.1 品位

品位は、次による。

- a) 配合状態、色沢及び香味が良好で、異味異臭がなく、きょう雜物などの混入を認めない。
b) 甚だしい煮くずれがあつてはならない。

2.8.2 容器

容器は、次による。

- a) **形状** 形状は、袋状容器とし、細部は、製造者の仕様による。
b) **材料・構造** 材料及び構造は、外側からポリエステル（12 μm）、ナイロン（15 μm）、アルミニウムはく（7 μm）、ポリプロピレン（30 μm）、鉄系酸素吸収層（25 μm）及びポリプロピレン（30 μm）を主材とし、細部は、製造者の仕様による。
c) **厚さ** 厚さは、130 μm±13 μmとする。
d) **寸法** 寸法は、幅160 mm×長さ210 mm以下とする。
e) **ノッチ** ノッチは、U形又はベース形とし、上部又は下部を標準とし、両サイドで、機能を發揮する位置とする。
f) **堅ろう性** 堅ろう性はGQ-N170053の2.3による。

2.9 外観

外観は、きず、汚れなどの有害な欠点がなく、密封が完全で仕上がりが良好なものとする。

2.10 製品の表示

2.10.1 全般

製品の表示は、 “食品表示法” 及び “計量法” の規定に基づく。

2.10.2 表示方法

表示方法は、次のいずれかとする。

- a) 包装表面に直接印刷表示する。
- b) ラベルに印刷したものを包装表面に貼付する。
- c) a)及びb)の併用による。

2.10.3 表示項目

表示項目は、製品の呼び方、名称、原材料名（添加物に含まれる特定原材料などを含む。また、重量の割合が最も高いものについては原産地を記載する。）、添加物（原材料名の欄の後ろに、 “／” で区切り添加物を記載してもよい。）、殺菌方法、内容量、賞味期限、保存方法、製造者又は販売者、製造所（製造者又は販売者と同一の場合は省略してもよい。）及び栄養成分表示とする。

2.10.4 表示要領

表示要領は、製造者の仕様による。

2.10.5 ロット番号

ロット番号は、適宜の位置に表示してもよい。

2.10.6 容器包装識別表示

容器包装識別表示は、“容器包装に係る分別収集及び再商品化の促進等に関する法律”に基づく識別表示を適宜の位置に表示する。

2.10.7 その他の表示

レトルトパウチ食品である旨を適宜の位置に表示する。

3 品質保証

3.1 品質・保存性

品質及び保存性は、全国の倉庫（空調設備なし）で3か年（調達要領指定書によって指定する場合を除き、納期の翌年度の4月1日から起算する。）貯蔵で品質が保証できる製品とする。

3.2 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5 その他の指示

5.1 承認用見本等

契約の相手方は、製造に先立ち、承認用見本として、表4に示す承認用見本などを契約担当官等に提出し、外観及び製品の表示について承認を受けなければならない。ただし、調達要領指定書によって指定する場合を除き、契約の相手方が同一年度に同一品目の契約実績があり、同一製造体制で製造する場合は、省略してもよい。

表4－承認用見本など

種類	規定	数量
承認用見本	容器 2.8.2による。	1
提出書類	包装材料証明	4
	材料証明 2.2による。	4
	製造工程表 2.3, 2.4及び2.5による。	4

5.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、 G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の8.3による。