

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	仕 様 書 番 号	
電気溶接セット用 直流アーク溶接機	GE-C341001D	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成17年 6月23日
	変 更	平成27年 4月24日
	作成部隊等名	補給統制本部 施設部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する電気溶接セット用直流アーク溶接機（以下，“溶接機”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001による。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S B 4 6 0 4	モンキレンチ
J I S B 4 6 0 9	ねじ回しーすりわり付きねじ用
J I S B 4 6 1 4	コンビネーションプライヤ
J I S B 4 6 2 0	横万力（角胴形）
J I S B 4 6 2 3	ペンチ
J I S B 4 6 3 0	スパナ
J I S B 4 6 3 3	十字ねじ回し
J I S B 7 5 1 2	鋼製巻尺
J I S B 7 5 2 4	すきまゲージ
J I S C 3 3 2 7	600Vゴムキャブタイヤケーブル
J I S C 3 4 0 4	溶接用ケーブル
J I S C 9 3 0 0 - 1	アーク溶接装置－第1部：アーク溶接電源
J I S C 9 3 0 0 - 1 1	アーク溶接装置－第11部：溶接棒ホルダ
J I S T 8 1 4 2	溶接用保護面

b) 仕様書

D S P K 5 2 1 8	鉛・クロムフリー外部用フタル酸樹脂エナメル（半つや）
G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
G E - D 2 3 0 0 6 2	トレーラ
G E - Z 4 2 1 0 1 8	粉末消火器

c) 法令等

装備品の迷彩塗装及び国際平和協力活動参加時の塗装の基準について（通達）〔陸幕装計第248号（25.7.17）〕

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

一般的要求事項は、次による。

- a) この溶接機は、GE-D230062に搭載、固定できる構造とし、また、クレーンなどによってつり上げ及びつり下げに耐え得るフック又は取っ手をもつものとする。
- b) この溶接機の定格、性能及び特性は、JIS C 9300-1又は同等以上のものとし、製造者が規定する社内規格に合格したものとする。

2.2 構成

構成は、製造者が規定する仕様及び社内規格による。

2.3 材料・部品

材料及び部品は、通常、日本工業規格品又は同等以上のものとし、かつ、製造者が規定する社内規格に合格したものとする。

2.4 構造・形状

構造及び形状は、次による。

- a) 本体から1.5 m離れた場所で、リモコンボックスによって容易に作業ができるものとする。
- b) 保護覆いは、防滴構造とする。
- c) 枠組の上部中央に、溶接機をつり下げられるものとする。
- d) 溶接機は、GE-D230062の架台に取付枠又はボルトなどによって、固定し得る構造をもつものとする。
- e) 溶接機をGE-D230062に搭載した状態で、点検し得る扉をもつものとする。

2.5 寸法・質量

寸法及び質量は、表1による。

表1－寸法・質量

寸法			質量
全長	全幅	全高	
2 3 0 0 mm以下	1 0 0 0 mm以下	1 2 0 0 mm以下	1 0 0 0 kg以下

2.6 性能

性能は、表2による。

表2－性能

番号	項目		規定
1	直流溶接出力電源	定格出力	1.5 kW以上
2		定格電流	400 A以上
3		定格電圧	35 V以上
4		溶接電流範囲	40 A～450 A以上
5		定格使用率	50 %以上
6		摘要溶接棒	φ 2.0 mm～φ 8.0 mm
7	交流電源 (インバータ方式)	周波数	50 Hz又は60 Hz
8		定格出力	2.4 kVA以上
9		定格電圧	80 V以上
10		力率	0.7以上

表 2 - 性能 (続き)

番号	項目		規定
1 1	エンジン	型式	水冷 4 サイクル・渦流室式
1 2		定格出力	2 2 kW (2 9. 9 PS) 以上
1 3		定格回転数	2 3 0 0 R/min以上
1 4		総排気量	1. 8 0 0 L以下
1 5		燃料	軽油
1 6		燃料タンク容量	4 0 L以上
1 7		燃料消費量	6. 0 L/h以下
1 8		バッテリー×個数	6 5 D 3 1 R 又は同等以上× 1
1 9	騒音値 (無負荷時・4 方向 7 m平均)		7 0 dB以下

2.7 塗装

塗装は、次による。

- a) 調達要領指定書によって指定する場合を除き、**DSP K 5 2 1 8**の色番号 2 3 1 4 (OD色 7.5Y3/1) 又は**DSP K 5 2 1 8**と同等以上の性能をもつもの (OD色) とする。
- b) 白色塗装を施す場合は、“装備品の迷彩塗装及び国際平和協力活動参加時の塗装の基準について (通達)” の別冊第 2 によるものとし、調達要領指定書によって指定する。

2.8 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、**GLT-CG-Z000001**の 2.3 に基づき、製品の見やすい箇所に 1 種銘板及び 2 種銘板を、また、必要箇所に 3 種銘板を表示するものとし、細部は、承認図面による。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等 (以下、“担当官” という。) が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

出荷条件は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5 その他の指示

5.1 附属品

附属品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表 3 によるものとし、細部は、承認図面による。

表 3 - 附属品

番号	品名		数量	規定
1	工具	潤滑油じょうご	1	—
2		スパナ	1	J I S B 4 6 3 0 やり形両口スパナ 8 × 1 0
3		スパナ	1	J I S B 4 6 3 0 やり形両口スパナ 2 7 × 3 0
4		シクネスゲージ	1	J I S B 7 5 2 4 組合せの呼び 7 5 A 1 0
5		ねじ回し	1	J I S B 4 6 0 9 呼び 7 × 1 2 5 強力級 貫通形

表3－附属品（続き）

番号	品名	数量	規定	
6	工具 (続き)	十字ねじ回し	J I S B 4 6 3 3 H形 3番 150 mm 貫通形	
7		ツールボックス	—	
8		プライヤ ^{a)}	J I S B 4 6 1 4 呼び200 mm	
9		モンキレンチ ^{a)}	J I S B 4 6 0 4 全鍛造品 23度形 強力級 250 mm	
10		片手ハンマ ^{a)}	鉄工用 片手 頭部径29 mm 柄寸法290 mm	
11		プラスチックハンマ ^{a)}	プラスチックハンマ 頭部重量0.5 kg 長さ330 mm	
12		ペンチ ^{a)}	J I S B 4 6 2 3 呼び寸法200 mm	
13		作業灯	2組 ハンドランプ一般用 ケーブル15 m 電球付き (100 V)	
14		溶接用具	前掛け	2 良質の牛コンビネーション皮製 ひも付き 厚さ2 mm 高さ約1000 mm 下幅約680 mm
15			溶接用皮手袋	2組 3本指
16	アルミはく手袋		2組 2本指	
17	溶接用ヘルメット		2 J I S T 8 1 4 2 ヘルメット形溶接面	
18	溶接用ケーブル		2 J I S C 3 4 0 4のWRNCT 60 mm ² 長さ約15 mの一端に鋼管端子を取り付け、他端の接地用ケーブルには接地用クリップ又はアース板を付け、電極用ケーブルには溶接用ホルダを付けるものとする。	
19	リモコン用ケーブル		1 J I S C 3 3 2 7の2CT又は2RNCT 2PNCT 2×0.75 mm ² 、長さ約15 m 両端にプラグを付けるものとする。	
20	溶接棒ホルダ		3 J I S C 9 3 0 0－11のA形又はB形500号	
21	鉄工ハンマ		2 溶接用 あかとり形 呼び0.45	
22	コンベックスルー		1 J I S B 7 5 1 2 長さ2 m 幅16 mm	
23	しゃこ万力		2 バーコ形50 mm	
24	しゃこ万力		2 バーコ形100 mm	
25	しゃこ万力		2 バーコ形150 mm	
26	横万力（角胴形）		1 J I S B 4 6 2 0又は同等以上、呼び100 mmボルト、ナット、平ワッシャなど付き（GE-D230062の架台に固定可能なもの）	
27	平たがね		1 一般用 13×160 mm	
28	えぼしたがね	1 6×160 mm		
29	ダイヤモンドたがね	1 6×150 mm		

表 3－附属品（続き）

番号	品名		数量	規定
30	溶接用具	丸先たがね	1	6×160 mm
31	(続き)	センタポンチ	1	一般用 150 mm
32		ピンポンチ	1	ストレート形 3×30 mm
33	トレーラ固定用部品 (取付枠・ボルト)		必要数	GE-D230062のボルト穴に適合するものとする。
34	消火器 ^{b)}		1	GE-Z421018の粉末消火器 ABC1.8 kg 自動車用（銘板は不要とする。）
注^{a)} 防火・防水及び防ばい処理を施したOD色ビニロン帆布に収納するものとする。 ^{b)} 消火器は、溶接機の取りやすい位置に取り付けるものとする。				

5.2 予備品

予備品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表 4 及び製造者が規定する予備品とし、器材台数につき一式とするほか、細部は、承認図面による。

表 4－予備品

番号	品名		数量	規定
1	ディーゼル機関用	予熱栓	3	パッキン付き
2		フューエルフィルタエレメント	1	—
3		オイルフィルタエレメント	1	—
4		ファンベルト	1組	—
5	溶接発電機用	補助発電機用ブラシ ^{a)}	1台分	—
6		電球	2	100V 110W
7	計器盤用	表示灯	1台分	—
注^{a)} ブラシレスの発電機は、数量を0とする。				

5.3 承認用図面等

契約の相手方は、GLT-CG-Z000001の箇条6に基づき、全体図、主要諸元、附属品、予備品、銘板等の承認用図面及び塗装色色見本各3部（ほかに、承認願書だけ1部）を担当官に提出し、承認を受けるものとする。

5.4 納入書類

5.4.1 添付書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、溶接機1台ごとに表 5 の書類を添付するものとする。

表 5－添付書類

番号	添付書類	数量	注記
1	取扱説明書	1	GLT-CG-Z000001の箇条7による。 日本語版とし、合冊することができる。
2	整備資料	1	
3	部品表	1	

5.4.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製品納入時、陸上自衛隊関東補給処古河支処に表 6 の書類を提出するものとする。

表 6－提出書類

番号	提出書類	数量	規定
1	取扱説明書	a)	GLT-CG-Z000001の箇条7による。 日本語版とし、合冊することができる。
2	整備資料	a)	
3	部品表	a)	
4	完成品写真	1式 ^{b)}	四方写し（前、後、左、右）
5	試験成績書	1	製造者の検査成績書に代えることができる。
注 a) 数量は、調達要領指定書によって指定する。 b) 過去に納入実績があり、前回納入時と変更のない場合は、省略することができる。			

5.5 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義については、GLT-CG-Z000001の8.3による。