

**調達要求番号：**

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	仕 様 書 番 号	
消火器（航空機搭載用） 0.81kg	GE-Z420125H	
	作 成	昭和55年 7月31日
	変 更	令和 5年 6月27日
	作成部隊等名	補給統制本部 施設部

**1 総則**

**1.1 適用範囲**

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する航空機内の操縦室及び貨物室に発生する火災の初期消火のための消火器（航空機搭載用）0.81kg（以下，“消火器”という。）について規定する。

**1.2 用語及び定義**

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

**1.3 引用文書**

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

**a) 規格**

JIS K 2202 自動車ガソリン

**b) 仕様書**

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

GE-Z421018 粉末消火器

**c) 法令等**

高圧ガス保安法（昭和26年法律第204号）

航空法施行規則（昭和27年運輸省令第56号）

消火器の技術上の規格を定める省令（昭和39年自治省令第27号）

容器保安規則（昭和41年通商産業省令第50号）

**2 製品に関する要求**

**2.1 一般的要求事項**

一般的要求事項は、次による。

- a) 消火器は，“航空法施行規則”に基づく、国土交通省航空局の仕様承認を得た製品とするほか，“消火器の技術上の規格を定める省令”（以下，“省令第27号”という。）に適合する。
- b) 消火器は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、納入時において、製造から半年以内の製品とする。

**2.2 消火薬剤**

消火薬剤は、プロモトリフルオロメタン（以下，“ハロン1301”という。）とする。

**2.3 構造**

消火器は、容器、バルブ、安全弁、ノズル、ホーン、サイホン管、ハンドル、安全装置などから成り、細部は、次による。

- a) **一般構造** 一般構造は、次による。

- 1) 消火器は、軽量で堅ろうであり、消火薬剤を放出する場合は、簡易に操作ができ、航空機飛行中における振動、衝撃に耐える構造とする。
- 2) 消火器は、容器にハロン1301及び窒素ガスが充填され、ハンドルの操作によってバルブの開閉を行い、消火薬剤の放出及び停止が可能な構造とする。
- 3) 消火器は、再充填が可能な構造とする。

b) **各部構造** 消火器各部の構造は、次による。

- 1) 容器は、“高圧ガス保安法”及び同法に基づく規定によるほか、9.3 MPaの耐圧検査に合格していなければならない。
- 2) バルブは、ハンドルを操作することによって誘導子を動かし、消火薬剤を放出する構造とする。また、ハンドルを操作する力は、78.4 N以下であり、容器と同等（試験圧力 9.3 MPa）の耐圧検査に合格し、有効な刻印をする。
- 3) バルブには、容器内底部に達するサイホン管をもち、バルブ開閉ハンドルの操作によってバルブ開閉が可能とする。  
なお、バルブには、安全弁をもつ構造とする。
- 4) バルブの安全弁は、規格に適し、かつ、作動圧力は、5.8 MPa～7.45 MPaとし、封板破壊式とする。
- 5) ノズルは、圧力9.3 MPaに耐える構造とする。
- 6) ホーンは、掃射消火に適する形状とし、難燃性、非吸湿性及び電気絶縁性を備える。
- 7) 安全装置は、消火器の薬剤を不用意に放出させない構造であり、また、使用済みの状態が確認可能とする。

2.4 **形状・寸法・質量**

2.4.1 **形状・寸法**

形状及び寸法は、**図1**を標準とする。

2.4.2 **質量**

質量は、次による。

- a) 充填薬剤  $0.81^{+0.02}_0$  kg
- b) 本体（充填薬剤を含む。） 2.1 kgを標準とする。

2.5 **性能**

性能は、**表1**による。

なお、契約の相手方は、試験成績書などによってこの性能を保証しなければならない。

**表1－性能**

番号	項目	規定	規定条件
1	放射到達距離	1.8 m以上	温度20℃、放出ホーンの高さ0.8 m、仰角30度
2	放射時間	10秒～20秒	
3	放射量	85%以上	
4	容器内部圧力	1.37 MPa ± 0.29 MPa	温度20℃
5	使用温度範囲	-40℃～60℃	—

表1－性能（続き）

番号	項目	規定	規定条件
6	消火能力	鉄板製の正方形水槽（燃焼面積2 0 0 0 c m <sup>2</sup> ，高さ3 0 c m，厚さ3 m m）に深さ1 2 c mまで水を入れ，その上にJ I S K 2 2 0 2の2号を深さ3 c mまで注入して点火し，燃焼開始後6 0秒経過したとき，消火を開始し，これを消火可能とする。	温度2 0 ℃±5 ℃，無風状態
<b>注記</b> 規定の能力は，規定条件下による。			

## 2.6 外観・塗色

### 2.6.1 外観

外観は，平滑で，さび，酸化皮膜，金とげその他の欠陥があってはならない。

### 2.6.2 塗色

塗色は，“容器保安規則”第1 0条及び“省令第2 7号”第3 7条による。

## 2.7 製品の表示

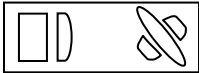
製品の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，“航空法施行規則”第1 5条に定める次の表示を行うほか，G E－Z 4 2 1 0 1 8の2.7による。

- a) 装備品の名称及び型式若しくは仕様書名又は部品番号
- b) 製造番号又は製造ロット番号
- c) 当該承認の種類及び承認番号
- d) 社内検査実施の証明（社内検査の実施年月など。）
- e) 有効期限（必要な場合に限る。）
- f) 刻印は，**箇条3**によって合格した消火器について，陸上自衛隊の登録番号（F 2 0 9）を刻印するほか，**表2**の内容を打刻する。

表2－刻印の例

項目	打刻内容	打刻例
容器	容器検査に合格した旨の記号及び検査実施者の名称の符号	
	容器製造者のマーク	
	充填ガス名	C F <sub>3</sub> B r + N <sub>2</sub>
	容器の記号番号	K A - 0 0 0 0 1
	内容積 V	V 0 . 6 7
	質量 W	W 0 . 8 0
	製造年月	9 - 1 0
	耐圧試験圧力	T P 9 . 3 M
	最高充填圧力	F P 5 . 6 M
バルブ	製造年月日（西暦下2桁，月，日）	1 5 . 8 . 1
	合格マーク	

表2－刻印の例（続き）

項目	打刻内容	打刻例
バルブ（続き）	製造所マーク	
	ロット番号	C 208
	質量 W	W 0.5
	耐圧試験圧力	TP 9.3 M
	ガス形態	PG+LG

### 3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

### 4 出荷条件

#### 4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

#### 4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

### 5 その他の指示

#### 5.1 納入書類

##### 5.1.1 添付書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、消火器1台ごとに表3の書類を添付する。

表3－添付書類

名称	数量 <sup>a)</sup>	摘要
取扱説明書	1	GLT-CG-Z000001の7.1 a)による。
<b>注<sup>a)</sup></b> 数量を変更する場合は、調達要領指定書によって指定する。		

##### 5.1.2 提出書類

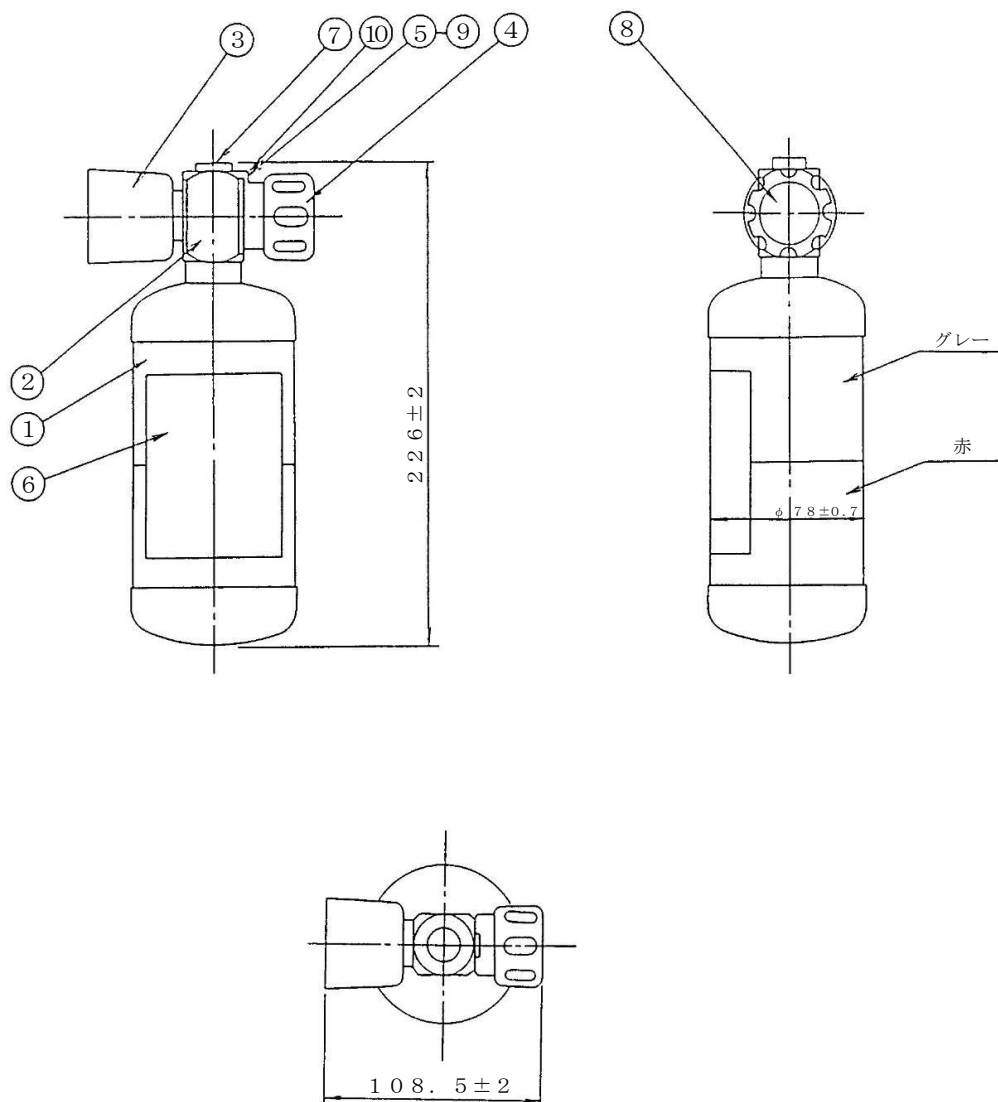
契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製品納入時、陸上自衛隊関東補給処古河支処に表4の書類を提出する。

表4－提出書類

番号	名称	数量 <sup>a)</sup>	摘要
1	取扱説明書	1	GLT-CG-Z000001の7.1 a), 7.2 a) 及び7.3 a)による。
2	整備資料（第1種） <sup>b)</sup>	1	
3	部品表（第1種） <sup>c)</sup>	1	
4	試験成績書	1	製造者の検査成績書又は品質保証書で代用してもよい。
<b>注<sup>a)</sup></b> 数量を変更する場合は、調達要領指定書によって指定する。			
<b>注<sup>b)</sup></b> 整備維持要領及び再充填要領の記載を含む。			
<b>注<sup>c)</sup></b> 各部品の価格及び各地販売店名の記載を含む。			

#### 5.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。



10	DECAL-SEAL-2	テトロンフィルム
9	DECAL-SEAL-1	テトロンフィルム
8	DECAL HANDLE	アルミニウム
7	DECAL-SAFETYVALVE	テトロンフィルム
6	DECAL-NAMEPLATE	アルミニウム
5	SEAL	アクリル
4	HANDLE	DURACON
3	HORN	DURACON
2	VALVEBODY	C3604
1	CYLINDER	SUS304
部品番号	名称	材質

**注記** この図は、形状及び寸法の一例を示すもので、特定の製品を示すものではない。

**図1-形状及び寸法**